

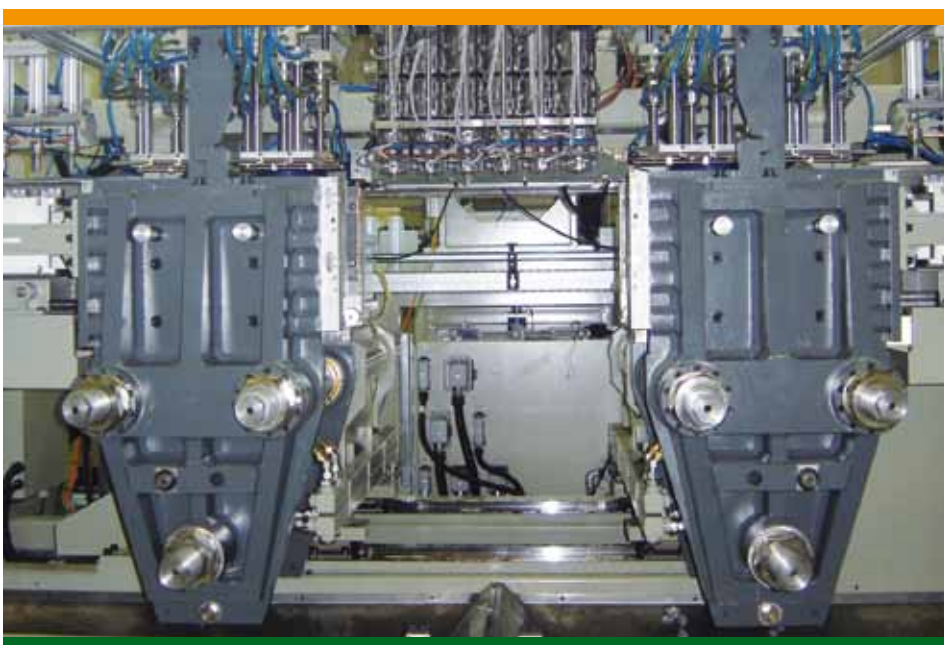
FULL ELECTRIC, 100% MADE IN ITALY

SERIE **ME**

MEDIUM

MACCHINA ESTRUSIONE  
SOFFIAGGIO  
COMPLETAMENTE  
ELETTRICA

FULL ELECTRIC  
EXTRUSION  
BLOWMOULDING  
MACHINE



1959 - 2014



# ME

## 100% elettrica, 100% MADE IN ITALY

La serie ME di taglia media è stata definita dai clienti "la serie che il mercato aveva bisogno".

Una gamma unica al mondo, senza dubbio, perché per ogni modello sono disponibili diverse versioni per incontrare le esigenze del cliente, comprese le macchine con corsa maggiorata (LS- long stroke). Non è un risultato che si raggiunge per caso, ma è il frutto di anni di ricerca, di investimenti, di applicazione e dedizione nella tecnologia elettrica.

Costruzione eseguita integralmente nei nostri due stabilimenti (come per tutte le altre nostre macchine), rispettando la nostra tradizione di avere macchine solide, compatte e affidabili nel tempo, con tutti i raffinati concetti tecnologici dettati dall'esperienza di MAGIC in oltre 50 anni di attività.

- 1** Teste di estrusione progettate e costruite da Magic. Lavorazioni mono estrusione e co-estrusione fino a 4 strati di materiale non compatibili.
- 2** Soluzioni personalizzate: disponibilità di diverse soluzioni a livello di componenti ed accessori. Per es. smaterozzamento a bordo stampo, applicazione di linea di livello, robot per prelievamento flaconi, controllo di flaconi con sistema integrato di visione, IML ecc.
- 3** Forza di chiusura con azionamento 100% elettromeccanico, regolabile da 120 kN a 200 kN a secondo il modello (Brevetto internazionale \*) abbinato a traslazione lineare del carro su guide prismatiche, con regolazione micrometrica (Brevetto internazionale\*\*).

Risparmio energetico: è sulle macchine medio/grandi che si apprezza maggiormente il ridotto consumo energetico rispetto alla potenza installata. Sono vari i dettagli nello studio e nella costruzione delle nostre macchine e sono notevoli e documentabili i risparmi di energia. Per fare un esempio: tutte le nostre macchine serie ME sono equipaggiate con un dispositivo brevettato per il recupero dell'energia elettrica durante le varie fasi di frenatura. Infatti, l'energia accumulata in fase di frenatura del motore viene rigenerata e immessa nuovamente nel circuito. (Brevetto internazionale\*\*\*).

\*: Brevetto N. 07075866.9 08/10/2007

\*\* : Brevetto N. 07075114.4 09/02/2007

\*\*\*: Brevetto N. 2 632691 25/10/2011



ME

**100% electric, 100% MADE IN ITALY**

*"This is the series that the market needed" That's what our customers said about the medium size ME machines. Undoubtedly a unique range in the world, for each model we have several versions available in order to meet customer's needs, including machines with long-stroke (LS). It is not a goal achieved by chance, it comes from years of research, investments and care in the electric technology. Entirely manufactured in our two plants (as for all our machines), confirming our tradition of having solid, and compact machines, reliable in the long run, with all sophisticated technical concepts coming from the experience made by MAGIC in more than 50 years of activity.*

- 1** Extrusion heads designed and manufactured by Magic for mono-layer and co-extrusion (up to 4 layers, non-compatible materials) processing.
- 2** Customized solutions: several solutions available for what concerns components and options. For example, deflashing on the mould, view-stripe, bottle pick and place robot, bottle control through integrated vision system, IML and so on.
- 3** Clamping force 100% electro-mechanically operated, adjustable from 120 kN to 200 kN depending on the model (International Patent \* granted for this system) combined to carriage linear movement on prismatic guides, with micro-metric adjustment (International Patent \*\* granted for this system).

*Customized solutions: several solutions available for what concerns components and options. For example, deflashing on the mould, view-stripe, bottle pick and place robot, bottle control through integrated vision system, IML and so on.*

\*: Patent Number 07075866.9 08/10/2007    \*\*: Patent Number 07075114.4 09/02/2007    \*\*\*: Patent Number 2 632691 25/10/2011

## MACCHINA/MACHINE: ME MEDIUM

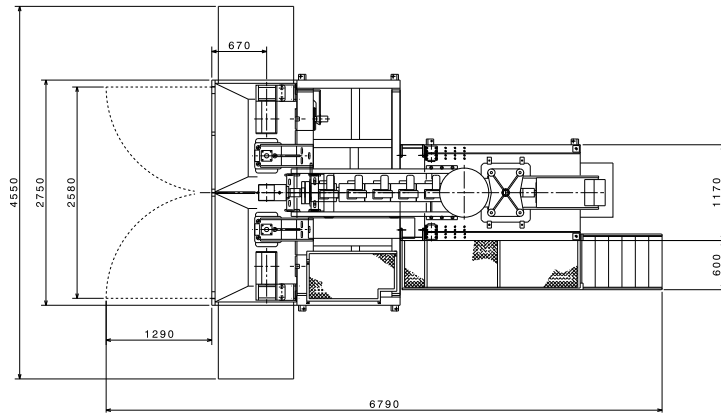
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA									
		ME-L5/ND	ME-L5-8/ND-LS	ME-L8-10/ND	ME-L10-12/ND-LS				
Volume max. contenitore soffiato <i>Max. capacity of the container</i>	cm <sup>3</sup>	5000	5000	10000	10000				
Forza di chiusura <i>Clamping force</i>	kN	120	140	180	200				
Ciclo a secco <i>Dry cycle</i>	s	2	2 / 3	2,2	3				
Potenza elettrica <i>Electrical power</i>	kW	15	15	15	15				
Corsa di apertura <i>Opening stroke</i>	mm	250	250	250	250				
Corsa di traslazione <i>Carriage stroke</i>	mm	450	fino a 700 / up to 700	550	700				
Dimensione max. stampo (larghezza-spessore-altezza) <i>Max. mould dimensions (WxLxH)</i>	mm	445/2x130/400	690/2x130/400	545/2x130/410	690/2x130/410				
ESTRUSORE / EXTRUDER									
		70 Ø	80 Ø	70 Ø	80 Ø	80 Ø	90 Ø	80 Ø	90 Ø
Lunghezza vite <i>Screw length</i>	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24
Potenza motore elettrico <i>Electrical motor power</i>	kW	35	40	35	40	40	50	40	50
Zona termoregolate di riscaldamento <i>Thermoregulated heating zones</i>	n°	5	5	5	5	5	6	5	6
Potenza di riscaldamento <i>Heating power</i>	kW	10,6	13,8	10,6	13,8	13,8	20,5	13,8	20,5
Capacità di estrusione HDPE <i>HDPE extrusion capacity</i>	kg/h	90	140	90	140	140	190	140	190
Capacità di estrusione PVC <i>PVC extrusion capacity</i>	kg/h	54	84	54	84	84	--	84	--
CONSUMI ARIA E ACQUA / AIR AND WATER CONSUMPTION									
Pressione aria di soffiaggio <i>Blow air pressure</i>	bar	6÷8		6÷8		6÷8		6÷8	
Consumo d'aria <i>Air consumption</i>	NI/min	1000		1000		1500		1500	
Pressione acqua di raffreddamento <i>Cooling water pressure</i>	bar	3÷4		3÷4		3÷4		3÷4	
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	kcal/h	16000/26000		16000/26000		26000/35000		26000/35000	
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA / INSTALLED ELECTRICAL POWER									
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	66	74	66	74	74	91	74	91
Consumo medio <i>Average consumption</i>	kW	18	25	18	25	26	32	26	32
TESTA DI ESTRUSIONE (INTERASSE MAX.) / EXTRUSION HEAD (MAX.CENTER DISTANCE)									
Doppia <i>Double</i>	mm	180		230		240		310	
Tripla <i>Triple</i>	mm	120		155		160		215	
Quadrupla <i>Quadruple</i>	mm	90		115		120		160	
Quintupla <i>Five way</i>	mm	70		90		95		125	
Sestupla <i>Six way</i>	mm	60		100		75		100	
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--		85		60		80	
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--		60		--		--	
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--		50		--		--	
<b>Peso impianto completo</b> <b><i>Complete machine weight</i></b>	kg	7000		7100		8000		8200	
<b>Dimensioni impianto</b> <b><i>Dimensions of the machine</i></b>	kg	2000/4500/3100		2100/4500/3100		2900/4900/3200		3100/4900/3200	

I dati riportati sono indicativi e non comportano nessun impegno se non espressamente indicati nel contratto.  
The above data are approximate and not binding if not expressly reported on the contract.

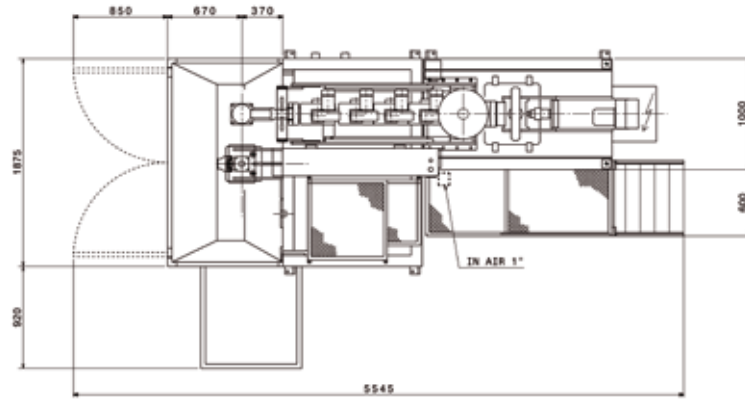
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA									
		ME-L5/D	ME-L5-8/D-LS	ME-L8-10/D	ME-L10-12/D-LS				
Volume max. contenitore soffiato <i>Max. capacity of the container</i>	cm <sup>3</sup>	5000	5000	10000	10000				
Forza di chiusura <i>Clamping force</i>	kN	120	140	180	200				
Ciclo a secco <i>Dry cycle</i>	s	2	2 / 3	2,2	3				
Potenza elettrica <i>Electrical power</i>	kW	30	30	30	30				
Corsa di apertura <i>Opening stroke</i>	mm	250	250	250	250				
Corsa di traslazione <i>Carriage stroke</i>	mm	450	fino a 700 / up to 700	550	700				
Dimensione max. stampo (larghezza-spessore-altezza) <i>Max. mould dimensions (WxLxH)</i>	mm	445/2x130/400	690/2x130/400	545/2x130/410	690/2x130/410				
ESTRUSORE / EXTRUDER									
		80 Ø	90 Ø	80 Ø	90 Ø	90 Ø	100 Ø	90 Ø	100 Ø
Lunghezza vite <i>Screw length</i>	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24
Potenza motore elettrico <i>Electrical motor power</i>	kW	40	50	40	50	50	63	50	63
Zona termoregolata di riscaldamento <i>Thermoregulated heating zones</i>	n°	5	6	5	6	6	6	6	6
Potenza di riscaldamento <i>Heating power</i>	kW	13,8	20,5	13,8	20,5	20,5	23	20,5	23
Capacità di estrusione HDPE <i>HDPE extrusion capacity</i>	kg/h	140	190	140	190	190	240	190	240
Capacità di estrusione PVC <i>PVC extrusion capacity</i>	kg/h	84	--	84	--	--	--	--	--
CONSUMI ARIA E ACQUA / AIR AND WATER CONSUMPTION									
Pressione aria di soffiaggio <i>Blow air pressure</i>	bar	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8
Consumo d'aria <i>Air consumption</i>	NI/min	2000	2000	2000	2000	3000	3000	3000	3000
Pressione acqua di raffreddamento <i>Cooling water pressure</i>	bar	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4	3÷4
Consumo acqua <i>Water consumption</i>	kcal/h	26000/35000	26000/35000	26000/35000	26000/35000	35000/52000	35000/52000	35000/52000	35000/52000
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA / INSTALLED ELECTRICAL POWER									
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	89	106	89	106	106	121	106	121
Consumo medio <i>Average consumption</i>	kW	30	35	30	35	35	39	35	39
TESTA DI ESTRUSIONE (INTERASSE MAX.) / EXTRUSION HEAD (MAX.CENTER DISTANCE)									
Doppia <i>Double</i>	mm	180	230	240	310				
Tripla <i>Triple</i>	mm	120	155	160	215				
Quadrupla <i>Quadruple</i>	mm	90	115	120	160				
Quintupla <i>Five way</i>	mm	70	90	95	125				
Sestupla <i>Six way</i>	mm	60	100	75	100				
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--	85	60	80				
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--	60	--	--				
Ottupla <i>Eight way</i>	mm	--	50	--	--				
<b>Peso impianto completo</b> <b><i>Complete machine weight</i></b>	kg	12500	12500	13000	14000				
<b>Dimensioni impianto</b> <b><i>Dimensions of the machine</i></b>	kg	3200/5000/3100	3300/5000/3100	4500/5300/3200	5600/5300/3200				

I dati riportati sono indicativi e non comportano nessun impegno se non espressamente indicati nel contratto.  
The above data are approximate and not binding if not expressly reported on the contract.

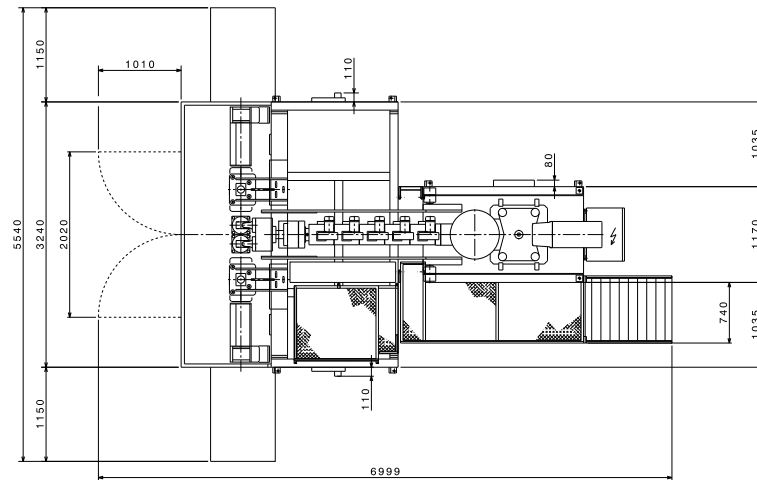
ME-L5/D



ME-L5/ND



ME-L8-10/D



ME-L8-10/ND

