

Master batch

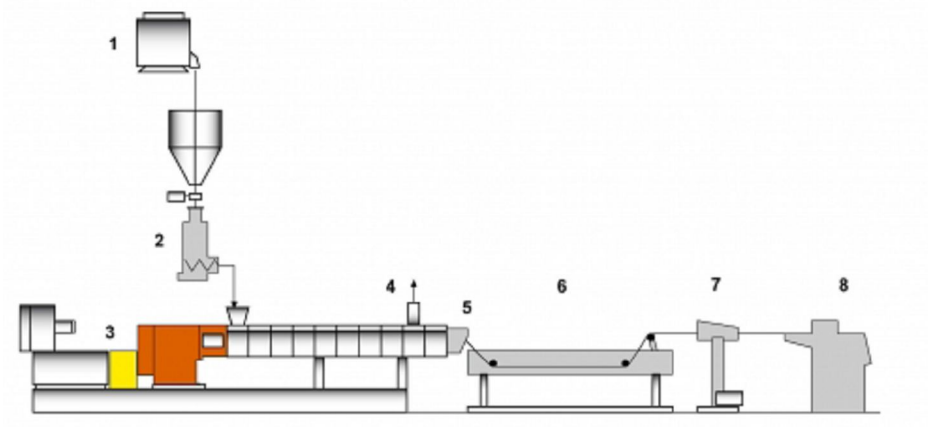
La preparación en un Masterbatch representa un proceso ligado dado que se trata de incorporar una elevada cantidad de pigmento o aditivo en el interior de una matriz polimérica.

ICMA esta especializada en este proceso y alardea de diversas instalaciones en este sector aplicativo.

MASTER CON PIGMENTO ORGANICO (Color) o INORGANICOS (CaCO₂, TiO₂) MASTER DE ADITIVOS

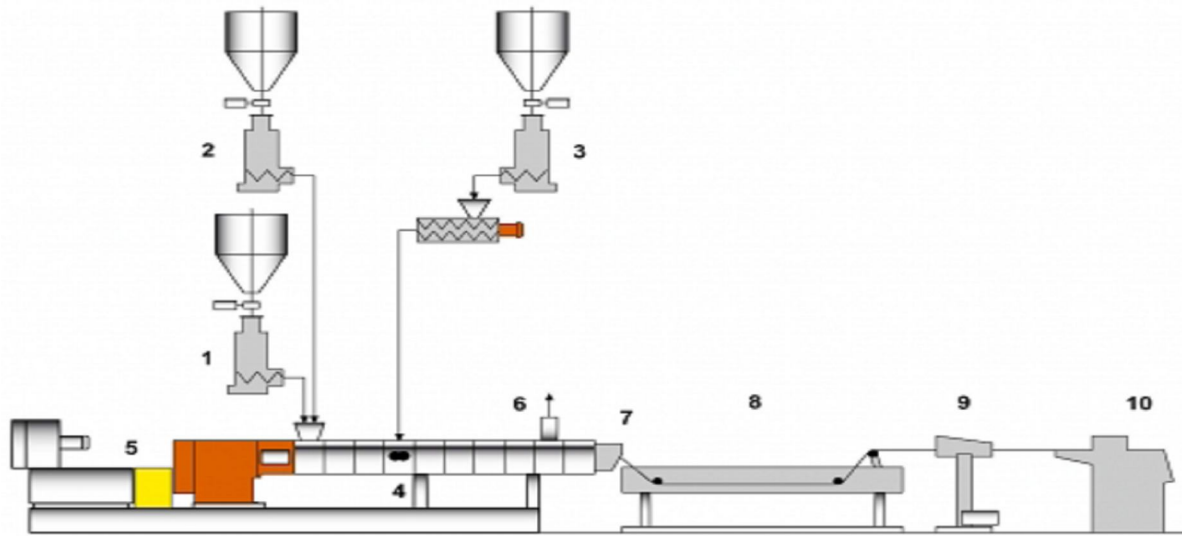
Extrusor recomendado: MCM, MCM-HT, MCM-HT Plus

Master de premezcla



1 turbo mezclador, 2 dosificador volumétrico, 3 extrusor co rotante MCM, 4 degasaje, 5 Cabezal spaghetti, 6 Tina de enfriamiento, 7 Cuchilla de aire, 8 cortadora

Master con alimentaciones separadas



1 dosificador gravimétrico para polímero, 2 dosificador gravimétrico para aditivo, 3 dosificador gravimétrico para pigmentos, 4 alimentación lateral, 5 extrusor co rotante MCM, 6 degasaje, 7 Cabezal spaghetti, 8 Tina de enfriamiento, 9 Cuchilla de aire, 10 cortadora