



*Cable de seguridad
de silicon*



cerrini
EXTRUSION TECHNOLOGY



Cable e seguridad de silicon

Cable de seguridad de silicon flexible

El revestimiento de caucho de silicona y en particular, en el silicio recubierto de cerámica proporciona excelentes propiedades para la producción de cables de seguridad resistentes al fuego.

El rango de temperatura de funcionamiento de este tipo de cables es muy grande: resiste desde -50 C° a 250 ° C °, con los cambios débiles en sus propiedades físicas. En particular, conservan la flexibilidad y aseguran una larga vida y alta rigidez dieléctrica, incluso en condiciones extremas de trabajo. Además el caucho de silicona muestra excelentes propiedades mecánicas, propiedades químicas y resistencia al envejecimiento.



Tunnel a raggi infrarossi

La principal ventaja de cables de silicona es su resistencia a la llama. El revestimiento de silicona asegura las propiedades retardantes de la llama del cable y especialmente de propiedades de resistencia a la llama, confinar el fuego y prevenir su propagación a lo largo del cable.

Las propiedades dieléctricas se conservan a través de una costra superficial que se forma en el cable si se quema. El caucho de silicona también tiene bajas emisiones de humos y en caso de incendio Los productos no son tóxicos.



Cavi sicurezza silicone

Las excelentes propiedades de resistencia al fuego del revestimiento de silicona se obtienen a través del proceso de vulcanización. Los métodos de vulcanización son variados e incluyen curado en baños de sal, aire caliente y los rayos infrarrojos; que ofrece importantes ventajas sobre otros procesos.

Línea de seguridad de silicon

Proceso de vulcanización de rayos infrarrojos

Nuestro nuevo túnel de infrarrojos equipado de elementos radiantes de alta potencia se utilizan con éxito para la vulcanización del caucho de silicona.

En comparación con otros sistemas de vulcanización, la radiación de rayos infrarrojos penetra profundamente en el silicio lo que permite una más rápida la vulcanización, un más homogénea distribución de la temperatura y por lo tanto una mejor estabilidad dimensional y una más alta calidad del producto.

El diseño de los elementos radiantes es optimizado para reducir el impacto energético y mejorar la limpieza del túnel. En comparación con otros procesos de curado, los rayos infrarrojos tienen una procesar más fácil de manejar. La procedimiento de puesta en marcha es rápida y esto proporciona una gran flexibilidad para producción.



Ingreso tunnel IR

Una ventaja adicional de los rayos infrarrojos en comparación con los baños de sal es la limpieza del proceso, que permite producir cables bio compatible para el campo de la medicina, sin la necesidad de disponer de Sal.

La modularidad de los hornos hace que la longitud final del túnel este diseñado en función de la velocidad de la línea. Los túneles son pasadas múltiples con el fin de limitar las dimensiones generales. Los hornos están disponibles en diferentes longitudes y forzamiento radiativo.

Los hornos de infrarrojos se pueden integrar fácilmente en las líneas existentes en lugar de baños de sal.

Por lo tanto, los rayos infrarrojos método de vulcanización es un proceso fácil de usar y de gestión, limpia y competitiva en costos, que se puede personalizar según las necesidades del producto y la línea del cliente.



Gruppo di estrusione silicone

El agua extrusoras en frío garantizar una alta eficiencia de extrusión de caucho de silicona y una velocidad de flujo estable.

Cerrini cuenta con un sólido know-how en el diseño de líneas de cables de silicio y en particular en la tecnología de vulcanización de infrarrojos.



Cable de seguridad de silicon

Línea de cable de aislamiento de silicon (max exterior D= 6 mm)

Esta línea de alta velocidad alcanza los 400 m / min: el número de hornos, el sistema de desenrollado y enrollado se elige en función de la velocidad máxima requerida.

Las principales características técnicas son:

- Svolgitore defilè o déroulè*
- Extrusoras refrigeradas por agua Grupo: extrusora principal TG.100 extrusora auxiliar TG.60 15D. El enfriamiento de agua asegura temperaturas de extrusión de silicona estables. Las superficies en contacto con el caucho de silicona se utiliza para la soldadura anti-abrasión*
 - fija de agua enfriada a centrar la cabeza*
 - Sistema de vulcanización de los rayos infrarrojos. El número de hornos es una función de la solicitud de máxima velocidad de la línea*
 - Sistema de enfriamiento para alcanzar la temperatura necesaria para las operaciones de bobinado*
 - Bobinadora automática o semiautomática para una velocidad de línea constante*

Línea de aislamiento/funda de silicon (max D est = 20 mm)

Esta línea está dedicada al aislamiento y cubierta de cables de silicona. Es una línea muy versátil para una amplia gama de cables y puede ser totalmente personalizada.

El grupo de extrusoras se selecciona como una función de las características de la línea y el producto: típicamente la extrusora principal es TG.120. Las extrusoras de silicona son refrigeradas por agua a fin de asegurar las temperaturas de extrusión de silicona estables. Las superficies en contacto con el caucho de silicona se utiliza para la soldadura de anti-abrasión. El número de hornos es una función de la velocidad máxima de línea de solicitud.

Cable de seguridad de silicon



Cable telefonico & LAN

Cable coaxial



Fibra optica

Automottiz



Cable de energia

Cable de seguridad de silicon



Línea catenaria



cerrini
EXTRUSION TECHNOLOGY

SEDE Y PLANTA DE PRODUCCION

*Via L. Morelli, 71
Castellanza (VA) - Italy*

*Phone +39 0331 631233 / 633415
Fax +39 0331 678062*

*www.cerrini.it
info@cerrini.it*
