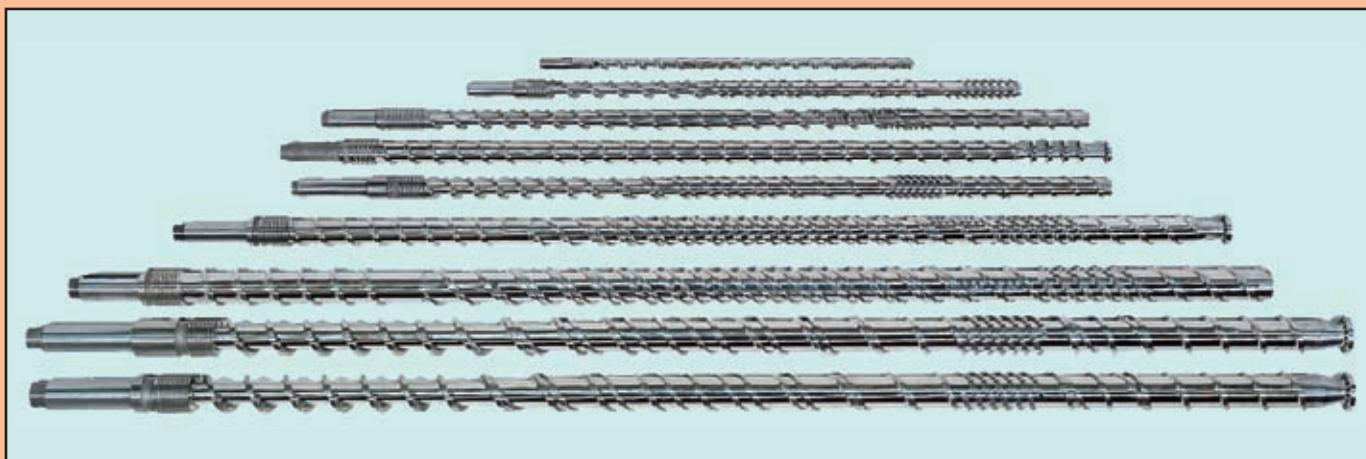


**Estrusori monovite**  
**Extrudeuses monovis**  
**Single screw extruders**  
**Extrusoras monotornillo**





## ESTRUSORI AD ALIMENTAZIONE TRADIZIONALE / EXTRUDEUSES A ALIMENTATION TRADITIONNELLE SMOOTH BARREL EXTRUDERS / EXTRUSORAS DE ALIMENTACION TRADICIONAL

		EXKN 35 B	EXKN 40 B	EXKN 50	EXKN 65	EXKN 75	EXKN 90	EXKN 120
Ø vite / Ø vis / Screw Ø / Ø tornillo	mm	35	40	50	65	75	90	120
Rapporto L-D / Rapport L-D / L-D ratio / Relación L-D		30	30	30	30	30	30	30
Potenza motore / Puissance moteur Motor power / Potencia motor	kW	20	25	42	61	107	144	259
Zone di riscaldamento / Zones de chauffage Heating zones / Zonas de calentamiento	n°	3	3	3	4	4	5	7
Zone di raffreddamento / Zones de refroidissement Cooling zones / Zonas de enfriamiento	n°	3	3	3	4	4	5	7
Potenza di riscaldamento / Puissance de chauffage Heating power / Potencia de calentamiento	kW	4,8	6	10,3	13,2	19,6	25	33
Potenza totale installata / Puissance totale installée Total installed power / Potencia total instalada	kW	24	29	50	70	115	160	280
A	mm	300	300	350	350	350	530	530
B	mm	2320	2535	2340-3190*	2815-3700*	3150-4050*	3830-4915*	4870-6285*
C	mm	600	600	1450-800*	1665-800*	1715-900*	2050-1150*	2300-1350*
D	mm	200	200	300	475-260*	500-260*	480-380*	530-380*
E	mm	905	1235	1235	1235	1265	1560	1560

\* Versione "B" con motore posteriore / Type "B" avec moteur postérieur / Type "B" with rear motor / Version "B" con motor trasero

### ESTRUSORI AD ALIMENTAZIONE TRADIZIONALE

- Ottima miscelazione e trasparenza
- Riduttori ad assi paralleli ad alto rendimento e bassa rumorosità
- Cuscinetti reggispinta ampiamente sovradimensionati
- Bussola di alimentazione refrigerata facilmente sostituibile, realizzata in acciaio nitrurato o antiusura
- Viti nitrurate o in lega bimetallica antiusura ad altissima resistenza, per alte portate con o senza barriera
- Cilindri bimetallici o nitrurati
- Resistenze a fascia in ceramica
- Ventole di raffreddamento posizionate in corrispondenza di ciascuna zona di termoregolazione
- Ottima dispersione degli additivi
- Controllo temperatura e pressione del melt

### EXTRUDEUSES À ALIMENTATION TRADITIONNELLE

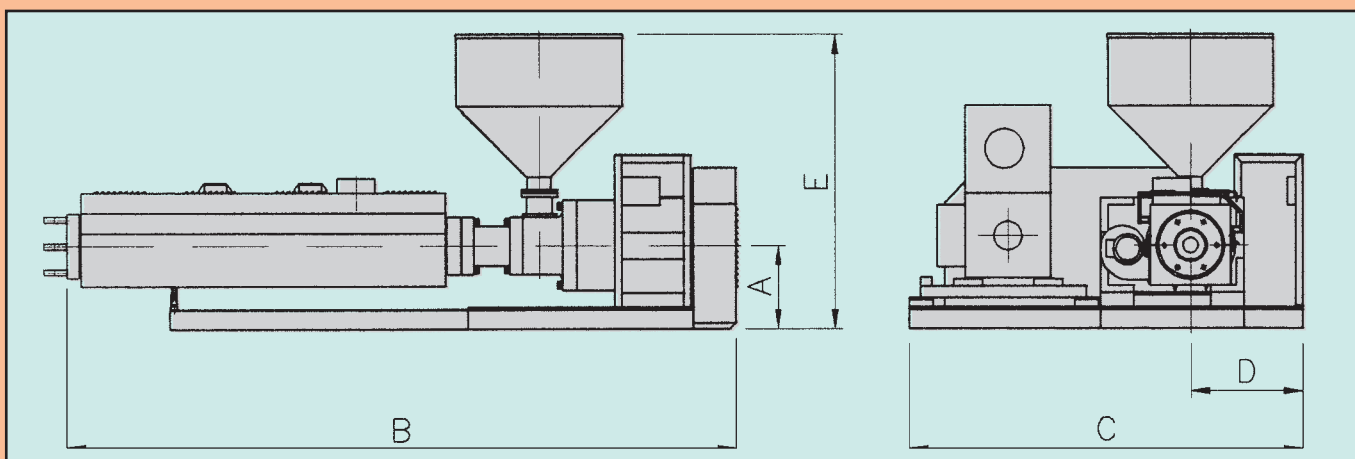
- Mélange et transparence parfaits
- Réducteurs à axes parallèles de haut rendement et bruit réduit
- Butées surdimensionnées
- Douille d'alimentation réfrigérée facile à remplacer, en acier nitruré ou anti-usure
- Vis nitrurées ou en alliage bimétallique anti-usure très résistant, pour hauts rendements avec ou sans barrière
- Cylindres bimétalliques ou nitrurés
- Résistances à bande en céramique
- Ailettes de refroidissement positionnées en correspondance de chaque zone de thermorégulation
- Très bonne dispersion des additifs
- Contrôle température et pression du melt

### SMOOTH BARREL EXTRUDERS

- Excellent mixing and transparency
- High-efficiency low-noise parallel-axis gears reducers
- Amply oversized thrust bearings
- Cooled easily replaceable bushing in wear-resistant material or nitrided steel
- Nitrided or bimetallic screws, with or without barrier, providing excellent wear resistance
- Bimetallic or nitrided cylinders
- Ceramic heater bands
- Cooling fans for each heating zone
- Excellent additive dispersion
- Melt temperature and pressure control

### EXTRUSORAS DE ALIMENTACIÓN TRADICIONAL

- Óptima capacidad de mezcla de la materia prima y de transparencia de la película
- Reductores de ejes paralelos de alto rendimiento y de baja intensidad acústica
- Cojinetes de empuje sobredimensionados ampliamente
- Casquillo del cilindro de alimentación refrigerado, de reemplazo fácil, en acero nitrurado o antidesgaste
- Tornillos nitrurados o en aleación bimetálica antidesgaste de altísima resistencia, con o sin barrera, para caudales elevados de material
- Cilindros bimetálicos o nitrurados
- Calentadores de banda en cerámica
- Ventiladores de enfriamiento en cada una de las zonas de termorregulación
- Óptima dispersión de los aditivos
- Control de la temperatura y de la presión del melt



## ESTRUSORI AD ALIMENTAZIONE FORZATA / EXTRUDEUSES A ALIMENTATION CANNELEE GROOVED BARREL EXTRUDERS / EXTRUSORAS DE ALIMENTACION FORZADA

		EXK 40 B	EXK 50	EXK 65	EXK 75	EXK 90	EXK 120
Ø vite / Ø vis / Screw Ø / Ø tornillo	mm	40	50	65	75	90	120
Rapporto L-D / Rapport L-D / L-D ratio / Relación L-D		30	30	30	30	30	30
Potenza motore / Puissance moteur Motor power / Potencia motor	kW	32	57	75	118	166	315
Zone di riscaldamento / Zones de chauffage Heating zones / Zonas de calentamiento	n°	3	3	4	4	5	7
Zone di raffreddamento / Zones de refroidissement Cooling zones / Zonas de enfriamiento	n°	3	3	4	4	5	7
Potenza di riscaldamento / Puissance de chauffage Heating power / Potencia de calentamiento	kW	6	10,3	13,2	19,6	25	33
Potenza totale installata / Puissance totale installée Total installed power / Potencia total instalada	kW	36	63	85	130	182	336
A	mm	300	350	350	350	530	530
B	mm	2535	2340-3190*	2815-3700*	3150-4050*	3880-4915*	4870-6285*
C	mm	600	1450-800*	1665-800*	1715-900*	2050-1150*	2300-1350*
D	mm	200	300	475-260*	500-260*	480-380*	530-380*
E	mm	995	1235	1235	1265	1560	1560

\* Versione "B" con motore posteriore / Type "B" avec moteur postérieur / Type "B" with rear motor / Versión "B" con motor trasero

### ESTRUSORI AD ALIMENTAZIONE FORZATA

- Alta portata con elevata miscelazione
- Riduttori ad assi paralleli ad alto rendimento e bassa rumorosità
- Cuscinetti reggispinta ampiamente sovradimensionati
- Bussola scanalata refrigerata e facilmente sostituibile, realizzata in acciaio temperato o lega antiusura ad altissima resistenza
- Viti nitrate o in lega bimetallica antiusura ad altissima resistenza, per alte portate con o senza barriera
- Cilindri bimetallici con inserti antiusura
- Resistenze a fascia in ceramica
- Ventole di raffreddamento posizionate in corrispondenza di ciascuna zona di termoregolazione
- Ottima dispersione degli additivi
- Controllo temperatura e pressione del melt
- Assenza pulsazioni

### EXTRUDEUSES À ALIMENTATION CANNELEE

- Haut rendement avec degré élevé de mélange
- Réducteurs à axes parallèles de haut rendement et bruit réduit
- Butées surdimensionnées
- Douille cannelée réfrigérée et facilement remplaçable, en acier nitruré ou en alliage anti-usure de très haute résistance
- Vis nitrurées ou en alliage bimetallique anti-usure très résistant, pour hauts rendements avec ou sans barrière
- Cylindres bimétalliques avec inserts anti-usure
- Résistances à bande en céramique
- Ailettes de refroidissement positionnées en correspondance de chaque zone de thermorégulation
- Très bonne dispersion des additifs
- Contrôle température et pression du melt
- Absence de pulsations

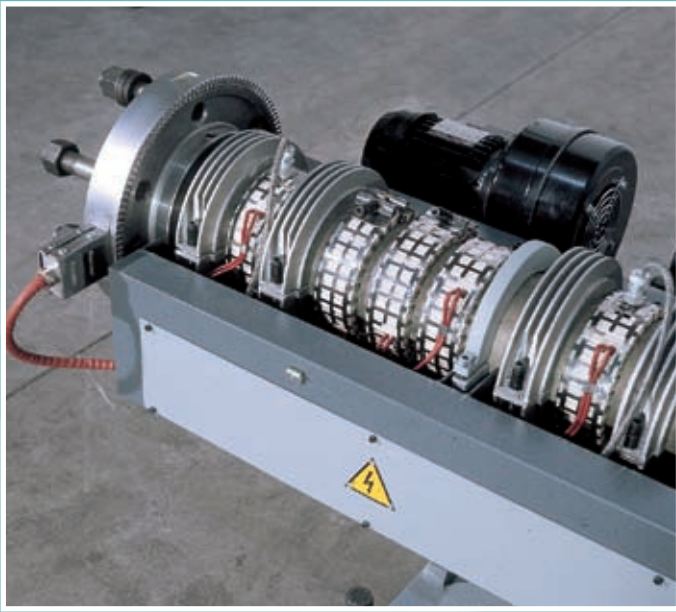
### GROOVED BARREL EXTRUDERS

- Elevated flow rate with excellent mixing
- High-efficiency low-noise parallel-axis gear reducers
- Amply oversized thrust bearings
- Cooled easily replaceable grooved feed bushing of hardened steel or extremely high-tensile wear-resistant alloy
- Nitrided or bimetallic screws, with or without barrier, providing excellent wear resistance at elevated flow rates
- Bimetallic cylinders with wear-resistant inserts
- Ceramic heater bands
- Cooling fans for each heating zone
- Excellent additive dispersion
- Melt temperature and pressure control
- No pulsations

### EXTRUSORAS DE ALIMENTACIÓN FORZADA

- Elevado caudal y óptima capacidad de mezcla
- Reductores de ejes paralelos de alto rendimiento y baja intensidad acústica
- Cojinetes de empuje sobredimensionados ampliamente
- Casquillo del cilindro de alimentación acanalado y refrigerado, de reemplazo fácil, en acero templado o aleación antidesgaste de altísima resistencia
- Tornillos nitrurados o de aleación bimetálica antidesgaste de altísima resistencia, para caudales elevados con o sin barrera
- Cilindros bimetálicos con insertos antidesgaste
- Calentadores de banda en cerámica
- Ventiladores de enfriamiento en cada zona de termorregulación
- Óptima dispersión de aditivos
- Control de temperatura y de presión del melt
- Falta de pulsaciones





<p>Tutte le nostre linee di estrusione sono in grado di processare <b>film BIODEGRADABILI</b></p>	<p>Toutes nos lignes d'extrusion sont capables de traiter <b>film BIODEGRADABLE</b></p>
<p>All our extrusion lines are able to process <b>film BIODEGRADABLE</b></p>	<p>Todas nuestras líneas de extrusión son capaces de procesar <b>películas BIODEGRADABLES</b></p>



**COSTRUZIONI MECCANICHE TECOM S.R.L.**

Via Sant'Ambrogio, 10 - 21057 OLGiate OLONA (VA) - Italy

TEL. +39 0331 635.421 – FAX +39 0331 624.377 – E-mail: [tecom@tecom-it.com](mailto:tecom@tecom-it.com) – [www.tecom-it.com](http://www.tecom-it.com)